

Schraubenkompressoren

Wärmerückgewinnung: Spart Geld und schont die Umwelt!

 Made in
Germany



**BAFA
FÖRDERUNGSFÄHIG!**

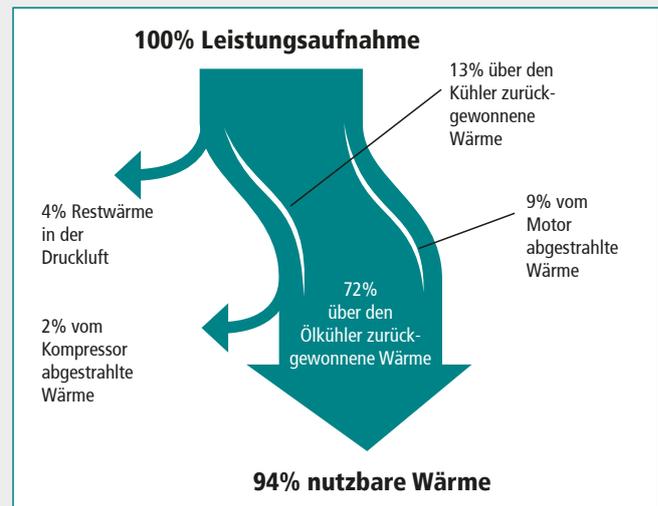


Wärmerückgewinnung – eine Investition, die sich schnell auszahlt!

Beim Einsatz von Schraubenkompressoren fällt neben dem gewünschten Hauptprodukt – Druckluft – auch eine große Menge an Wärme an. RENNER hat für Sie ein effektives System zur Wärmerückgewinnung entwickelt. So können Sie bis zu 94 Prozent Ihrer bereits eingesetzten elektrischen Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauchwasser oder Heizwasser zurückgewinnen.

Die Warmluft können Sie über Abluftkanäle zum Beheizen Ihrer Räume nutzen. Durch den Einsatz eines Öl/Wasserwärmetauschers können Sie Ihr Brauch- oder Heizwasser bis zu einer Temperatur von 65°C erwärmen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!

Nutzbare Wärme bei optimal abgestimmter Wärmerückgewinnung:



Wärmerückgewinnung über externe Box – aufstellen, anschließen, profitieren!

Bei der externen Wärmerückgewinnung werden die verschiedenen Plattenwärmetauscher in einem separaten Gehäuse verbaut. Hier bietet sich der Vorteil, dass man an bestehenden Schraubenkompressoren eine Wärmerückgewinnung nachträglich einbinden kann. Durch das kompakte Gehäuse wird nur eine geringe Aufstellfläche benötigt. Der externe Wärmetauscher besticht durch eine sehr einfache Installation, die Einbindung an den bestehenden Wasserkreislauf erledigt ein Installateur. Für den Betrieb ist keine Fremdenergie notwendig!

Für folgende Kompressoren bieten wir Ihnen die nachrüstbare, externe Wärmetauscherbox an:

- RS-PRO 7,5 – 18,5**
- RS 18,5 – 1-30,0**
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0**
- RS 55,0 – 132**

Auch für frequenzgeregelter Anlagen umsetzbar.



Wärmerückgewinnung mit integriertem Plattenwärmetauscher

Die Plattenwärmetauscher werden in die RENNER Schraubenkompressoren integriert und komplett in den Ölkreislauf des Schraubenkompressors eingebunden. Die am Gehäuse vorhandenen Wasseranschlüsse ermöglichen Ihnen eine schnelle und einfache Einbindung Ihres Wasserkreislaufes. Durch den Einbau im Schraubenkompressor entfällt die zusätzliche Aufstellfläche für ein externes Gehäuse.

Der integrierte Plattenwärmetauscher ist für folgende Kompressoren erhältlich:

- RS-PRO 2-11,0 – 18,5**
- RS 18,5 – 1-30,0**
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0**
- RS 55,0 – 250**

Auch für frequenzgeregelte Anlagen umsetzbar und als Sicherheitswärmetauscher erhältlich.



Plattenwärmetauscher

Das jährliche Einsparungspotenzial bei Standardwärmetauschern!

- Standard: Temp. Eingang 15°C, Ausgang 65°C (Brauchwasser) oder Temp. Eingang 35°C, Ausgang 65°C (Heizung)
- andere Temperaturbereiche auf Anfrage

Das jährliche Einsparungspotenzial kann durch folgende Formel berechnet werden:

$$\frac{\text{Nutzbare Energie (kW)} \times \text{Stunden (h)} \times \text{Heizölpreis (€)}}{\text{Heizwert des Öls (kWh/l)} \times \text{Heizungswirkungsgrad}}$$



Eingesetzte Faktoren		
Kompressor	RS-PRO 15,0	RS 55,0
Leistungsaufnahme in kW	18,30	58,57
Nutzbare Energie (72 %) in kW	13,18	42,17
Verdichterlaufzeit in h/Tag	8	8
Heizperiode (Okt.-Apr.) in Tagen	210	210
Heizölpreis in €/l	0,8	0,8
Heizwert Heizöl in kWh/l	9,86	9,86
Wirkungsgrad Heizöl Heizung	85%	85%

Jährliches Einsparpotenzial beim Einsatz eines Plattenwärmetauschers im RENNER RS-PRO 15,0:

$$\frac{13,18 \text{ kW} \times 1680 \text{ h} \times 0,8 \text{ €}}{9,86 \text{ kWh/l} \times 0,85} = \underline{\underline{2.113,58 \text{ Euro}}}$$

Jährliches Einsparpotenzial beim Einsatz eines Plattenwärmetauschers im RENNER RS 55,0:

$$\frac{42,17 \text{ kW} \times 1680 \text{ h} \times 0,8 \text{ €}}{9,86 \text{ kWh/l} \times 0,85} = \underline{\underline{6.762,50 \text{ Euro}}}$$

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- in Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:

- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGS-SYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- übergeordnete Steuerungs-Systeme
- modernste Webserverüberwachungen 

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

